

ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE AÇOS DE BAIXA LIGA : EM 212
Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.5 : E 8018-B2 H4R

EN ISO 3580 - A : E CrMo1 B 42 H5

TS EN ISO 3580 - A : E CrMo1 B 42 H5

Descrição técnica:

Eléctrodo com revestimento básico para a soldadura de aços resistentes à fluência utilizados na fabricação de equipamentos sob pressão, caldeiras e tubagens, submetidos a temperaturas de operação até + 570° C. Qualidade de soldadura para efeitos de Raio-X. Utilizado em materiais onde são necessárias elevadas propriedades mecânicas. O pré-aquecimento, o controlo da temperatura interpasso e o tratamento térmico pós-soldadura deve ser feito de acordo com metal base utilizado.

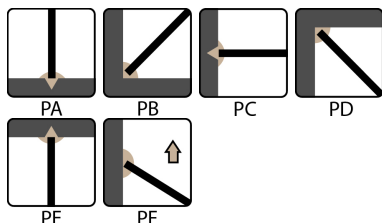
Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN	SAE/AISI/ASTM
13CrMo4-5	13CrMo4-4	-
-	16CrMo4-4	-
G17CrMo5-5	GS-17 CrMo 5 5	-
-	GS-22 CrMo 5 4	-
12CrMo19-5	-	-
X12CrMo5	-	-
-	-	A335-P11
-	-	A335-P12
-	-	A213-T11
-	-	A213-T12
-	-	A387-Grade 11
-	-	A387-Grade 12

Posições de soldadura:

Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.05	0.04	0.65	0.55	1.25

Polaridade Aconselhada:

Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) 20°C
530	610	22	140

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE021201	ELÉTRODOS EM 212 2,50 X 350MM	224	5,00	3	672	15,00
ELE021202	ELÉTRODOS EM 212 3,25 X 350MM	136	5,00	3	408	15,00
ELE021203	ELÉTRODOS EM 212 4,00 X 450MM	96	6,50	3	288	19,50
ELE021204	ELÉTRODOS EM 212 5,00 X 450MM	62	6,50	3	186	19,50
ELE021205	ELÉTRODOS EM 212 VAC 2,50 X 350MM	112	2,50	6	672	15,00
ELE021206	ELÉTRODOS EM 212 VAC 3,25 X 350MM	75	2,50	6	450	15,00