

## ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE AÇOS DE BAIXA LIGA : EM 202

### Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.5 : E 7018-A1 H8

EN ISO 3580 - A : E Mo B 42 H5

TS EN ISO 3580 - A : E Mo B 42 H5

### Descrição técnica:

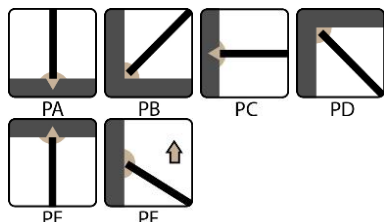
Eléctrodo com revestimento básico para a soldadura de aços resistentes à fluência utilizados na fabricação de equipamentos sob pressão, caldeiras e tubagens, submetidas a temperaturas de operação até + 500° C. Qualidade de soldadura para efeitos de Raio-X. O pré-aquecimento, a temperatura interpasse e tratamento térmico pós-soldadura deve ser feito de acordo com o metal base utilizado. Eléctrodo adequado para a soldadura de aços de grão fino e alta resistência estrutural.

### Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

### Posições de soldadura:



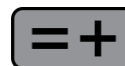
### Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN
S255N - S420N	StE 255 - StE 420
P235G1TH - P255G1TH	St 35.8 - St 45.8
P295GH, P355GH	17Mn4, 19Mn5
16Mo3	15Mo3
-	16Mo5
L360MB - L415MB	ZtE 360.7 TM - StE 415.7
L360NB - L415NB	StE 360.7 - StE 415.7
-	X52 - X60
GP240GH , G20Mo4	GS-C 25, GS-22Mo4

### Composição Química:

C	Si	Mn	Mo
0.06	0.40	0.80	0.50

### Polaridade Aconselhada:



### Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm <sup>2</sup> )	TENSÃO DE ROTURA (N/mm <sup>2</sup> )	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) 20°C
520	570	26	125

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE020201	ELÉTRODOS EM 202 2,50 X 350MM	254	5,00	3	762	15,00
ELE020202	ELÉTRODOS EM 202 3,25 X 350MM	159	5,00	3	477	15,00
ELE020203	ELÉTRODOS EM 202 4,00 X 450MM	99	6,50	3	297	19,50
ELE020204	ELÉTRODOS EM 202 5,00 X 450MM	64	6,50	3	192	19,50
ELE020205	ELÉTRODOS EM 202 VAC 2,50 X 350MM	118	2,50	6	708	15,00
ELE020206	ELÉTRODOS EM 202 VAC 3,25 X 350MM	72	2,50	6	432	15,00