

ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE AÇOS DE BAIXA LIGA : EM 180

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.5 : E 11018-G H4

EN ISO 18275 - A : E 69 6 Mn2NiCrMo B 42 H5

TS EN ISO 18275 - A : E 69 6 Mn2NiCrMo B 42 H5

Descrição técnica:

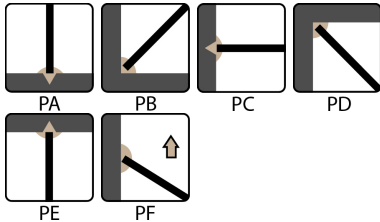
Eléctrodo com revestimento básico para a soldadura de aços de grão fino e alta resistência estrutural. Indicado para a soldadura de aços de alta resistência utilizados na fabricação de guindastes, equipamentos para terraplanagem e peças de máquinas pesadas. Devido à sua dureza e resistência à fissuração, é apropriado para o uso em estruturas metálicas, equipamentos sob pressão, tanques, caldeiras e fabricações especiais, podendo ser aplicado em passes de raiz com segurança. O material depositado apresenta elevadas propriedades mecânicas e baixo teor de hidrogénio. O eléctrodo apresenta um arco estável e concentrado. Qualidade de soldadura para efeitos de Raio-X.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Aconselhado resecagem em estufa durante 2 horas a 350 ° C.

Posições de soldadura:



Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN
S620Q - S690Q	StE 620 - StE 690
S620QL1 - S690QL1	ESTe 620V - ESTe 690

Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0.05	0.3	1.60	0.45	1.9	0.40

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm2)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm2)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) -60° C
700	850	18	50

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE018001	ELÉTRODOS EM 180 2,50 X 350MM	259	5,00	3	777	15,00
ELE018002	ELÉTRODOS EM 180 3,25 X 350MM	148	5,00	3	444	15,00
ELE018003	ELÉTRODOS EM 180 4,00 X 450MM	97	6,50	3	291	19,50
ELE018004	ELÉTRODOS EM 180 5,00 X 450MM	65	6,50	3	195	19,50