

ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE AÇOS DE BAIXA LIGA : EM 175

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.5 : E 10018-G H4

EN ISO 18275 - A : E 69 4 Mn2NiCrMo B 42 H5

TS EN ISO 18275 - A : E 69 4 Mn2NiCrMo B 42 H5

Descrição técnica:

Eléctrodo com revestimento básico para a soldadura de aços estruturais de grão fino com limite elástico até 690N / mm². Adequado para soldaduras de alta resistência ,aços utilizados na fabricação de guindastes, terraplanagem e equipamentos de construção pesada. O material depositado apresenta elevadas propriedades mecânicas e baixo teor de hidrogénio. O eléctrodo apresenta um arco estável e concentrado. Qualidade de soldadura para efeitos de Raio-X. As juntas soldadas apresentam elevada resistência e são isentas de fissuras.

Condições de armazenamento:

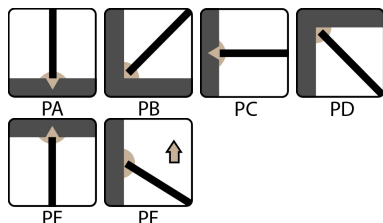
Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN
S620QL	TStE 620 V
S620Q	StE620

Posições de soldadura:



Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0.03	0.30	1.60	0.40	2.00	0.45

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm2)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm2)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J)
720	800	18	(-40°C) 75 J / (-60°C) 60 J

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE017501	ELÉTRODOS EM 175 2,50 X 350MM	226	4,50	3	678	13,50
ELE017502	ELÉTRODOS EM 175 3,25 X 350MM	132	4,50	3	396	13,50
ELE017503	ELÉTRODOS EM 175 4,00 X 450MM	97	6,50	3	291	19,50
ELE017504	ELÉTRODOS EM 175 5,00 X 450MM	64	6,50	3	192	19,50
ELE017505	ELÉTRODOS EM 175 VAC 3,25 X 350MM	73	2,50	6	438	15,00