

ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE AÇOS DE BAIXA LIGA : EM 160

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.5 : E 8018-G H4
EN ISO 2560 - A : E 50 6 Mn1Ni B 42 H5
TS EN ISO 2560 - A : E 50 6 Mn1Ni B 42 H5

Descrição técnica:

Eléctrodo com revestimento básico para a soldadura de aços de baixa liga, aços estruturais finos e tubos de alta resistência. Apresentam elevada resistência à fissuração em condições difíceis e em temperaturas de trabalho entre -60° C e + 450° C. É adequado para soldaduras em estruturas de aço pesado, plataformas off-shore, maquinaria pesada, equipamentos sob pressão, tanques, produção de caldeiras, trabalhos de soldadura e reparação de canalizações e aplicações em passes de raíz. Qualidade soldadura para efeitos de Raio-X.

Condições de armazenamento:

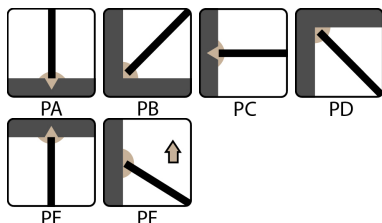
Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN
P315N - P460N	StE 315 - StE 460
S380NL - S460NL	TStE 380 - TStE 460
P380NH - P460NH	WStE 380 - WStE 460

Posições de soldadura:



Composição Química:

C	Si	Mn	Ni
0.07	0.60	1.75	0.85

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) -60°C
560	620	22	55

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE016001	ELÉTRODOS EM 160 2,50 X 350MM	200	4,50	3	600	13,50
ELE016002	ELÉTRODOS EM 160 3,25 X 350MM	134	4,50	3	402	13,50
ELE016003	ELÉTRODOS EM 160 4,00 X 450MM	98	6,50	3	294	19,50
ELE016004	ELÉTRODOS EM 160 5,00 X 450MM	61	6,50	3	183	19,50
ELE016005	ELÉTRODOS EM 160 VAC 2,50 X 350MM	107	2,50	6	642	15,00
ELE016006	ELÉTRODOS EM 160 VAC 3,25 X 350MM	75	2,50	6	450	15,00