

ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE AÇOS DE BAIXA LIGA : EM 140

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.5 : E 7018-G H4R

EN ISO 2560 - A : E 42 4 A Z B 42

TS EN ISO 2560 - A : E 42 4 A Z B 42

Descrição técnica:

Eléctrodo com revestimento básico, concebido para resistir à corrosão atmosférica e com propriedades mecânicas elevadas até - 40° C. Indicado para a soldadura de estruturas metálicas, como plataformas, pontes e diversos tipos de fabricações em aço e de espessuras elevadas. Qualidade de soldadura para efeitos de Raio-X.

Condições de armazenamento:

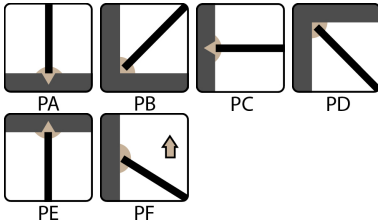
Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Aconselhado resecagem em estufa durante 2 horas a 350 ° C.

Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN
S355J2G1W	WT St 52.3

Posições de soldadura:



Composição Química:

C	Si	Mn	Ni	Cu
0.05	0.40	0.9	1.00	0.60

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm2)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm2)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J)
530	580	26	(-20°C) 120 J / (-40°C) 70 J

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE014001	ELÉTRODOS EM 140 2,50 X 350MM	225	4,50	3	675	13,50
ELE014002	ELÉTRODOS EM 140 3,25 X 350MM	128	4,50	3	384	13,50
ELE014003	ELÉTRODOS EM 140 4,00 X 450MM	96	6,50	3	288	19,50
ELE014004	ELÉTRODOS EM 140 5,00 X 450MM	63	6,50	3	189	19,50
ELE014005	ELÉTRODOS EM 140 VAC 2,50 X 350MM	115	2,50	6	690	15,00
ELE014006	ELÉTRODOS EM 140 VAC 3,25 X 350MM	71	2,50	6	426	15,00