

ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE AÇOS AO CARBONO : ESR 13

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.1 : E 6013

EN ISO 2560 - A : E 42 0 RR 12

TS EN ISO 2560 - A : E 42 0 RR 12

Descrição técnica:

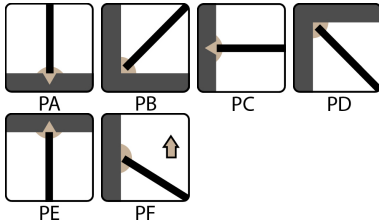
Eléctrodo com revestimento rutilo adequado para utilização geral e reparações em aço carbono, estruturas metálicas, máquinas agrícolas e caldeiras. Indicado para todas as posições, excepto vertical descendente. Bom aspeto visual do cordão de soldadura, com arco bastante estável. Possível utilizar tanto com AC como DC. Escória facilmente destacável.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 1 hora a 110° C.

Posições de soldadura:



Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN
S185 - S355J0	St 33 - St 52.3
P235GH. P265GH	H I. H II
P295GH	17Mn4
P235 - P355	St 37.4 - St 52.4
P235	St 35.8
P 265	St 45.8
L 210 - L360	StE 210.7(TM) - StE
S(P)275 - S(P 355	StE 285 - StE 355
-	StE 255
-	A, B, D
-	GS 38, GS 52
GP240R	GS 45

Composição Química:

C	Si	Mn
0.075	0.45	0.6

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm2)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm2)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) 0°C
500	560	28	50

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE001301	ELÉTRODOS ESR 13 2,00 X 350MM	397	5,00	3	1191	15,00
ELE001302	ELÉTRODOS ESR 13 2,50 X 350MM	238	5,00	3	714	15,00
ELE001303	ELÉTRODOS ESR 13 3,25 X 350MM	149	5,00	3	447	15,00
ELE001304	ELÉTRODOS ESR 13 4,00 X 350MM	102	5,00	3	306	15,00
ELE001305	ELÉTRODOS ESR 13 4,00 X 450MM	91	6,50	3	273	19,50
ELE001306	ELÉTRODOS ESR 13 5,00 X 350MM	64	5,00	3	192	15,00
ELE001307	ELÉTRODOS ESR 13 5,00 X 450MM	65	6,50	3	195	19,50