



INVERTER MULTIFUNÇÕES SINÉRGICO COM ALIMENTADOR DE FIO INDEPENDENTE

Os multiprocessadores da série QUBOX caracterizam-se por um controlo sinérgico digital e pela tecnologia inverter integrados numa estrutura metálica robusta, com alimentador de fio independente. Tecnicamente avançados, robustos e de fácil utilização, permitem resultados com qualidade elevada na soldadura MIG/MAG, MMA e TIG no modo «Lift».

Os equipamentos QUBOX permitem também aos operadores menos experientes o ajuste fácil e intuitivo de todos os parâmetros de soldadura. Resultado do know-how da CEA, adquirido ao longo de 65 anos de experiência, após a seleção do programa pretendido, o controlo de soldadura

determina automaticamente os melhores parâmetros, com base no tipo de material, no diâmetro do fio e gás utilizados.

Estes geradores são a melhor escolha em todos os sectores industriais para todas aplicações em que é necessária uma elevada exatidão e repetibilidade dos resultados, tal como em trabalhos médios e pesados de serralharia, estaleiros e montagens em aço.

Os equipamentos QUBOX W possuem unidade de refrigeração a água integrada.

CARACTERÍSTICAS

- Geradores multifunções: MMA - TIG LIFT - MIG/MAG sinérgica & manual
- Controlo de parâmetros diretamente a partir do alimentador de fio
- Controlo digital dos parâmetros de soldadura com curvas sinérgicas predefinidas de acordo com o tipo de material, gás e diâmetro do fio utilizados
- Possibilidade de armazenamento de parâmetros de soldadura personalizados, até 99 JOBS
- Tecla «Smart PROGRAM» para seleção rápida de qualquer programa
- Mecanismo de alimentação com 4 rolos de diâmetro grande para um acionamento exato e constante do fio
- Rolos com ranhura dupla, amovíveis sem recurso a ferramenta
- Função «Poupança de energia» para acionamento da ventoinha e da refrigeração da tocha a água apenas quando necessário
- Excelente escorvamento do arco, continuamente exato e eficiente
- Possibilidade de bloqueio parcial ou total do equipamento através de chave de acesso com palavra-passe
- Consumo energético reduzido
- Função de autodiagnóstico para resolução de problemas
- Robustez conferida pela estrutura principal metálica
- Proteção do painel de controlo no alimentador de fio
- Controlo do ciclo inicial e final de soldadura
- VRD – Voltage Reduction Device (dispositivo de redução da tensão)
- Unidade de refrigeração a água integrado no gerador (versão W)



ALIMENTADOR DE FIO QF 4 E QF 4W

O controlo digital de todos os parâmetros, devidamente protegido por uma cobertura, encontra-se nos alimentadores de fio QF4 (refrigerado por ventilação) e QF4W (refrigerado a água).

- Mecanismo profissional de alimentação com 4 rolos de diâmetro grande para um acionamento exato e constante do fio
- Manípulo graduado para obter o valor correto da pressão do fio, que permanece inalterado também após a abertura ou fecho do braço
- Rolos com ranhura dupla, amovíveis sem recurso a ferramenta
- Alojamento para bobinas de fio com diâmetro máximo de 300 mm

O equipamento QUBOX, na versão ventilada, permite a utilização de cabos de interconexão até 50 m entre o gerador e o alimentador.



VISION.ARC

O vision.ARC é o inovador controlo do arco de soldadura desenvolvido pela CEA que permite um arco curto extremamente estável e exato, independentemente de quaisquer alterações

externas. O vision.ARC assegura desempenhos excelentes, impossíveis de obter através de geradores tradicionais.



PREPARADO PARA O FUTURO

Os equipamentos QUBOX são sistemas preparados para a evolução tecnológica: tanto o firmware, como o software podem ser atualizados a qualquer momento.

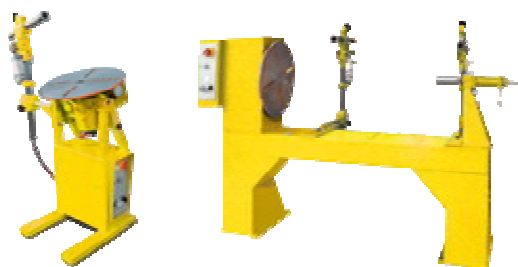
ETHERNET LAN

Possibilidade de versão especial equipada com tomada Ethernet externa para ligação do equipamento a um dispositivo externo e software de apoio.



AUTOMAÇÃO SIMPLES

Equipados de série com I/O analógico-digital, os DIGITECH VP2 podem ser facilmente integrados em equipamentos de soldadura automatizada, sem necessidade das ligações externas dispendiosas e complexas normalmente fundamentais para a robótica.



WSC - WIRE START CONTROL

O WSC (controlo de arranque do fio) previne a adesão (*sticking*) do fio à peça de trabalho ou ao bico da tocha, assegurando permanentemente um escorvamento do arco «suave».

CONTROLO DO BURN BACK

No final de cada soldadura, em qualquer condição e com qualquer metal, o controlo digital garante o corte perfeito do fio, evitando, assim, a formação da típica «bola de fio» e assegurando, conseqüentemente, um melhor escorvamento do arco.

UP/DOWN

Possibilidade de trabalhar com tochas up/down para ajustar facilmente os parâmetros de soldadura principais no local de trabalho.



PROCESSOS ESPECIAIS (OPCIONAL)

O vision.ARC, disponível no QUBOX, é o software que permite soldar através dos seguintes processos especiais:



vision.PIPE para uma soldadura mais exata aquando do passe de raiz



vision.ULTRASPEED para soldadura a velocidade elevada



vision.COLD para soldadura de chapas de espessura fina com baixa transferência de calor



vision.POWER para um arco mais concentrado e uma penetração mais profunda em espessuras médias e grossas

ACESSÓRIOS

- Tochas Up/Down
- Kit WK1 com rodas padrão / Kit WK2 com roda mais largas
- Suporte da tocha ajustável

- Suporte do alimentador de fio
- Filtro de poeiras
- Comando à distância RC 178



INFORMAÇÃO TÉCNICA	QUBOX			
		400	400W	500W
Alimentação trifásica 50/60 Hz	V $\begin{matrix} +20\% \\ -20\% \end{matrix}$	400	400	400
Energia de alimentação @ I ₂ Max	kVA	21,5	22	29
Fusível retardado (I _{eff})	A	32	32	40
Fator de potência / cos φ		0,75/0,99	0,75/0,99	0,79/0,99
Nível de eficiência		0,85	0,85	0,85
Tensão em circuito aberto	V	62	62	62
Amplitude da corrente	A	10 - 400	10 - 400	10 - 500
Fator de marcha a (40°C)	A 100%	330	330	380
	A 60%	360	360	460
	A X %	400 (50%)	400 (50%)	500 (50%)
Fios	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10		
Classe de proteção	IP	23 S	23 S	23 S
Classe de isolamento		H	H	H
Dimensões	mm	1030	1030	1030
	mm	950	950	950

Outras tensões disponíveis mediante pedido