

CONVEX / CONVEX PULSE



GERADOR INVERTER MULTIFUNÇÕES SINÉRGICO COMPACTO

As principais características dos geradores multifunções compactos para soldadura MIG/MAG, MMA e TIG em modo «Lift» são o seu *design* futurístico e a tecnologia inverter, a par com o controlo digital de última geração. Tecnicamente avançados, robustos e de fácil utilização, garantem uma soldadura MIG/MAG de excelente qualidade e, apenas para os modelos CONVEX PULSE, também em MIG pulsado e duplo pulsado.

Os geradores CONVEX e CONVEX PULSE permitem também aos operadores menos experientes o ajuste fácil e intuitivo de todos os parâmetros de soldadura. Resultado do *know-how* da CEA, adquirido ao longo de 65 anos de experiência, após a seleção do programa pretendido, o controlo de soldadura determina automaticamente os melhores parâmetros, com base no tipo de material, no diâmetro do fio e gás utilizados.

Estes geradores são a melhor escolha em todos os sectores industriais para todas aplicações em que é necessária uma elevada exatidão e repetibilidade dos resultados, especialmente em trabalhos ligeiros de serralharia e reparação de carroçarias.



PORQUÊ ESCOLHER O CONVEX E O CONVEX PULSE?

- Geradores multifunções: MMA
 - TIG LIFT - MIG/MAG sinérgica & manual e, para CONVEX PULSE: MIG pulsado e duplo pulsado.
- Controlo digital dos parâmetros de soldadura com curvas sinérgicas predefinidas de acordo com o tipo de material, gás e diâmetro do fio utilizados
- Possibilidade de armazenamento de parâmetros de soldadura personalizados, até 99 JOBS
- Tecla «Smart PROGRAM» para seleção rápida de qualquer programa
- Mecanismo de alimentação com 4 rolos de diâmetro grande para um acionamento exato e constante do fio
- Rolos com ranhura dupla, amovíveis sem recurso a ferramenta
- Função «Poupança de energia» para acionamento da ventoinha e da refrigeração da tocha a água apenas quando necessário
- Excelente escorvamento do arco, continuamente exato e eficiente
- Possibilidade de bloqueio parcial ou total do equipamento através de chave de acesso com palavra-passe
- Consumo energético reduzido
- Função de autodiagnóstico para resolução de problemas
- Estrutura principal metálica com painel frontal em fibra resistente ao choque
- Proteção do painel de controlo
- Controlo do ciclo inicial e final de soldadura
- VRD – Voltage Reduction Device (dispositivo de redução da tensão)



DUAS VERSÕES DISPONÍVEIS

Os modelos CONVEX e CONVEX PULSE estão disponíveis nas configurações STANDARD, para aplicações de soldadura mais comuns, ou PREMIUM, que permitem os inovadores processos vision.COLD e vision.ULTRASPEED, para quem procura um equipamento de soldadura de desempenho superior com a máxima flexibilidade perante diferentes materiais.

STANDARD PACKAGE

PROGRAMAS SINÉRGICOS:

Fe - CrNi - AlMg - AISi

PREMIUM PACKAGE

EQUIPAMENTO DE SÉRIE COM:



vision.COLD para soldadura MIG/MAG de espessura finas com entrada de calor reduzida



vision.ULTRASPEED para soldadura MIG/MAG a velocidade elevada



PROGRAMAS SINÉRGICOS:

Fe – CrNi – AlMg – AISi – CuSi3 – AlBz8 – FCW (Rutilico – Básico – Metal) – Duplex – Super Duplex
E OUTRAS CURVAS ATRAVÉS DO ECP (EXTRA CURVE PACKAGE – PACOTE ADICIONAL DE CURVAS)

VISION.ARC

O vision.ARC é o inovador controlo do arco de soldadura desenvolvido pela CEA que permite um arco curto extremamente estável e exato, independentemente de quaisquer alterações externas. O vision.ARC assegura desempenhos excelentes, impossíveis de obter através de geradores tradicionais.



VISION.PULSE (CONVEX PULSE)

O vision.PULSE permite a soldadura pulsada com arco curto, constantemente controlada, otimizando os resultados da soldadura pulsada tradicional. Tal permite a redução da entrada de calor, típica na soldadura pulsada, com uma consequente redução de distorções, melhoria da poça e aumento significativo da rapidez de soldadura.



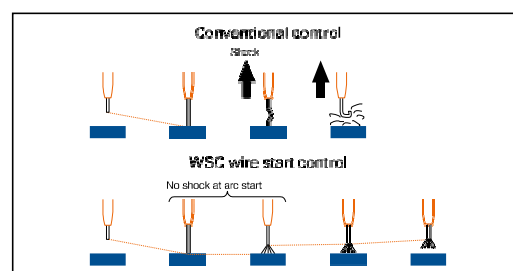
DUAL.PULSE (CONVEX PULSE)

O duplo pulsado favorece a redução adicional da transferência de calor para a peça de trabalho, minimizando a sua deformação, e garante um cordão com aparência excelente, semelhante ao acabamento TIG. O duplo pulsado é extremamente útil, principalmente aquando da soldadura de alumínio e aço inoxidável.



WSC - WIRE START CONTROL

O WSC (controlo de arranque do fio) previne a adesão (*sticking*) do fio à peça de trabalho ou ao bico da tocha, assegurando permanentemente um escorvamento do arco «suave».



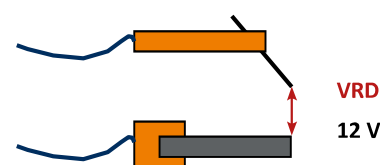
CONTROLO DO BURN BACK

No final de cada soldadura, em qualquer condição e com qualquer metal, o controlo digital garante o corte perfeito do fio, evitando, assim, a formação da típica «bola de fio» e assegurando, consequentemente, um melhor escorvamento do arco.



VRD – VOLTAGE REDUCTION DEVICE (DISPOSITIVO DE REDUÇÃO DA TENSÃO)

O dispositivo VRD reduz a tensão em circuito aberto abaixo dos 12 V e permite máxima segurança do operador em todos os ambientes de risco elevado.



PREPARADO PARA O FUTURO

O CONVEX e o CONVEX PULSE são sistemas preparados para a evolução tecnológica: tanto o firmware, como o software podem ser atualizados a qualquer momento.



ACESSÓRIOS

- Carro CT 45
- Carro CT 70
- Unidade de refrigeração a água HR 23/HR
- Autotransformador



CT 45



HR 32/30



CT 70

DADOS TÉCNICOS		CONVEX		CONVEX PULSE	
		321	401	325	405
Alimentação trifásica 50/60 Hz	V $\begin{matrix} +20\% \\ -20\% \end{matrix}$	400	400	400	400
Energia de alimentação @ I ₂ Max	kVA	13	17,8	17	23,7
Fusível retardado (I _{eff})	A	20	25	25	25
Fator de potência / cos φ		0,87/0,99	0,92/0,99	0,66/0,99	0,70/0,99
Nível de eficiência		0,86	0,85	0,86	0,85
Tensão em circuito aberto	V	63	63	63	63
Amplitude da corrente	A	10 - 320	10 - 400	10 - 320	10 - 400
Fator de marcha a (40°C)	A 100%	280	300	280	300
	A 60 %	300	350	300	350
	A X %	320 (40%)	400 (40%)	320 (40%)	400 (40%)
Fios	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10			
Classe de proteção	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Classe de isolamento		H	H	H	H
Dimensões	↗ mm	660	660	660	660
	→ mm	290	290	290	290
	↑ mm	515	515	515	515
Peso	kg	41	42	42	43

Outras tensões disponíveis mediante pedido