

MATRIX HF



INVERTER PARA SOLDADURA TIG

Assentes na mais recente tecnologia inverter IGBT, os geradores TIG, com escorvamento do arco a alta frequência da série MATRIX, possuem um painel digital inovador para o controlo total de todos os parâmetros de soldadura.

As excelentes características técnicas destas soldadoras, combinadas o controlo digital de elevada tecnologia, permitem uma soldadura TIG de ótima qualidade, sendo adequados para as aplicações industriais e de manutenção mais severas.

Estes geradores tecnologicamente avançados são robustos e fáceis de utilizar: os MATRIX HF, apenas na versão com saída DC, permitem a soldadura TIG de aços macios e inoxidáveis, cobre e suas ligas.

Os geradores da série MATRIX oferecem também um excelente desempenho em soldadura MMA com os elétrodos básicos e celulósicos mais difíceis.



coldTACK

Dispositivo inovador para soldadura por pontos para uma união exata e segura com baixa entrada de calor.

A função “**Multi-coldTACK**” permite a soldadura por pontos a frio, em sequência rápida, exponenciando as vantagens do ponto individual. Graças à função “**Perfect-Point**”, o coldTACK permite obter o posicionamento mais exato do ponto.



- Modo pulsado de série integrado no controlo com possibilidade de funcionalidade «Easy Pulse».
- Soldadura TIG com excelentes características
- Escorvamento do arco de alta frequência, exato e eficaz mesmo a longa distância
- Função «Poupança de energia» para acionar a ventoinha do gerador e a refrigeração a água da tocha apenas quando necessário
- Baixo consumo energético
- Redução das perturbações eletromagnéticas devido à alta frequência utilizada apenas aquando do escorvamento do arco
- Seleção do tipo de eléctrodo (MMA - MATRIX 3001 HF apenas)
- A utilização de tochas TIG up/down especiais permite o controlo à distância dos parâmetros de soldadura a partir da tocha
- Proteção termostática contra sobreaquecimento
- Estrutura principal metálica com painel frontal em fibra resistente ao choque
- Painel de controlo protegido em relação a impactos acidentais
- Pega robusta integrada no chassis
- Painel frontal de fácil leitura e ajuste, inclinado, visível a partir de qualquer direção
- Peso e dimensões reduzidos, fácil portabilidade
- Classe de proteção IP 23 S e componentes eletrónicos resistentes a poeiras, graças ao inovador sistema de ventilação «tunnel», permitindo o funcionamento nos ambientes de trabalhos mais severos



MATRIX 3001 HF

- Ajuste digital de todos os parâmetros de soldadura
- Amperímetro e voltímetro digital com predefinição da corrente de soldadura e armazenamento do último valor lido
- Ecrã digital para predefinição dos parâmetros de soldadura
- Monitorização total dos parâmetros de soldadura
- Seletor do processo de soldadura: TIG DC • TIG DC "Lift" • MMA
- Seletor do modo de soldadura: 2T/ 4T • Temporizador do ponto

FUNÇÕES MMA

- *Arc Force* ajustável para seleção da melhor dinâmica no arco
- *Hot Start* ajustável para melhorar o escorvamento do arco com eléctrodos mais complexos
- Função *Antisticking* do eléctrodo

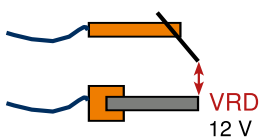


MATRIX 2600 HF - 3000 HF - 4200 HF

- Modo de soldadura «cycle»
- Armazenamento e possibilidade de chamar programas de soldadura personalizados
- TIG com modo 4 pulsos:
 - SYN: definição automática dos parâmetros de pulso, conforme corrente de pico selecionada
 - FAST: até 500 Hz em TIG DC
 - ULTRA FAST: até 2000 Hz em TIG DC com deformação reduzida em chapas muito finas
 - SLOW: ajuste da corrente de base e de pico disponíveis



MATRIX
4200 HF



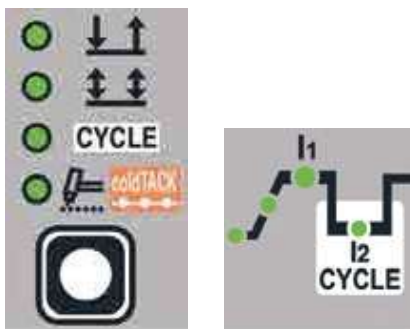
VRD – VOLTAGE REDUCTION DEVICE (DISPOSITIVO DE REDUÇÃO DA TENSÃO)

O dispositivo VRD reduz a tensão em circuito aberto abaixo de 12 V, permitindo a utilização da máquina em ambientes bastante severos para a segurança do operador.

FUNÇÕES	MATRIX			
	3001 HF		2600 HF • 3000 HF • 4200 HF	
	TIG	MMA	TIG	MMA
Escorvamento a alta frequência	•		•	
Escorvamento tipo «lift»	•		•	
Pré-gás	•		•	
Corrente inicial			•	
Rampa de subida	•		•	
Corrente de soldadura	•		•	
2.ª corrente de soldadura	“CYCLE”		•	
Corrente de base	“PULSE”		•	
Tempo corrente de base	“PULSE”		•	
Corrente de pico	“PULSE”		•	
Tempo corrente de pico	“PULSE”		•	
Frequência de pulso	“PULSE”		•	
Rampa de descida	•		•	
Corrente final			•	
Pós-gás	•		•	
Tempo por ponto	•		•	
Hot Start		•		•
Arc Force		•		•
Seleção do tipo de eletrodo		•		

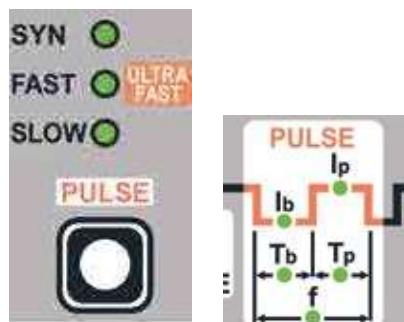
FUNÇÃO “CYCLE”

A função «CYCLE» permite, através da mera pressão do gatilho da tocha, alternar continuamente entre dois valores de corrente previamente definidos. Esta função é mais adequada quando da soldadura de perfis com diferentes espessuras e que requeiram a alteração contínua do ajuste da corrente.



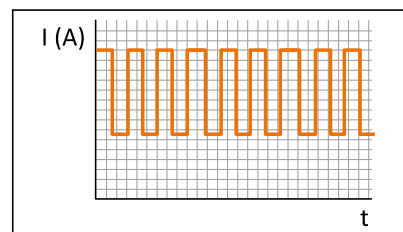
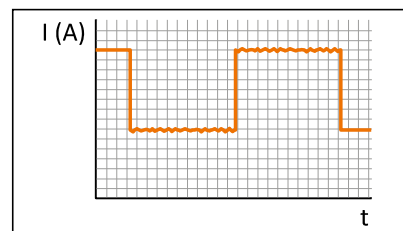
FUNÇÃO “EASY PULSE”- SYN

De forma simples e automática, a funcionalidade «EASY PULSE-SIN», dependendo da corrente de pico selecionada, gera sinergicamente a frequência de pulsação e uma corrente de base adequadas, ambas reajustáveis também de forma sinérgica. A pulsação predefinida no controlo resultará em poupança de tempo, assegurando as melhores combinações de parâmetros possíveis e sendo, assim, ideal para soldadores menos experientes.



ULTRA FAST PULSAÇÃO DE ALTA FREQUÊNCIA

O modo TIG pulsado permite um melhor controlo do arco e menor deformação da peça de trabalho. A possibilidade de utilizar pulsação de alta frequência, até um valor ideal de 2000 Hz para espessuras finas, permite uma significativa redução tanto do cone do arco, como da área alterada pelo calor, com um arco mais estável e mais concentrado e um aumento da penetração e da rapidez de soldadura.





VT 100



VT



CT 400



HR 23



HR 32 - 30



PSR 7



ACESSÓRIOS

- Carro VT 100 para armazenamento de garrafa de gás e unidade de refrigeração a água
- Carro VT 200 para armazenamento de garrafa de gás e unidade de refrigeração a água (para MATRIX 4200 HF)
- Carro CT 400 para armazenamento de garrafa de gás e unidade de refrigeração a água
- Unidade de refrigeração a água HR 23 e HR 32/30
- Pedal de comando à distância PSR 7
- Comando à distância CD 6
- Tochas up/down

INFORMAÇÃO TÉCNICA		MATRIX 2600 HF		MATRIX 3000 HF		MATRIX 3001 HF		MATRIX 4200 HF	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentação trifásica 50/60 Hz	V ^{+20%} / _{-20%}	400		400		400		400	
Energia de alimentação @ I ₂ Max	kVA	7,1	9,6	9,1	9,2	9,1	9,8	13,3	17,4
Fusível retardado (I _{eff})	A	10	10	10	10	10	10	16	16
Fator de potência / cos φ		0,95/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,76/0,99	0,82/0,99
Nível de eficiência		0,80	0,82	0,78	0,83	0,78	0,83	0,85	0,88
Tensão em circuito aberto	V	100	100	100	100	100	100	100	100
Amplitude da corrente	A	5 - 260	10 - 250	5 - 300	10 - 270	5 - 300	10 - 270	5 - 420	10 - 400
Fator de marcha a (40°C)	A 100%	200	190	210	200	210	200	270	270
	A 60%	230	220	250	230	250	230	340	340
	A X %	260 (40%)	250 (40%)	300 (35%)	270 (35%)	300 (35%)	270 (35%)	420 (40%)	400 (40%)
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10							
Classe de proteção	IP	23 S		23 S		23 S		23 S	
Classe de isolamento		F		F		F		F	
Dimensões	mm	495		495		495		560	
	mm	185		185		185		220	
	mm	390		390		390		425	
Peso	kg	17,5		17,5		17,5		25	

Outras tensões disponíveis mediante pedido