

RAINBOW



GERADOR INVERTER PARA SOLDADURA COM ELÉTRODO

O gerador RAINBOW representa a mais recente evolução em equipamento de soldadura DC com tecnologia inverter. Estes potentes geradores 100 kHz baseiam-se na tecnologia IGBT mais recente e possuem transformador planar. Os equipamentos RAINBOW, pela sua leveza, dimensão pequena e excelentes características em soldadura com eléctrodo MMA e TIG com escorvamento do arco «Lift», constituem a solução mais adequada para trabalhos de manutenção e de serralharia ligeiros. O RAINBOW 153 CELL e o 183 CELL VRD são versões especiais para eléctrodos celulósicos.

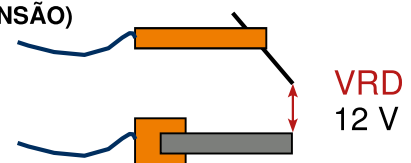


- Excelentes características de soldadura, excepcionalmente superiores, com qualquer tipo de eléctrodo
- Três processos de soldadura disponíveis
- Possibilidade de trabalhar com motogeradores de tamanho adequado
- Baixo consumo energético e elevada eficiência eléctrica
- Todos os dados se referem à temperatura ambiente de 40°C
- Adequado para utilização com cabos de 100 m sem perda de potência
- Estrutura principal em fibra resistente ao choque com painel de controlo protegido
- Componentes electrónicos resistentes a poeiras, graças ao inovador sistema de ventilação «tunnel», permitindo o funcionamento nos ambientes de trabalhos mais severos
- Painel de controlo frontal de fácil leitura e ajuste, inclinado, visível a partir de qualquer direcção
- Arc Force integrado para selecção automática da melhor dinâmica no arco
- Hot Start automático para melhorar o escorvamento do arco com eléctrodos mais complexos
- Função Antisticking do eléctrodo



VRD – VOLTAGE REDUCTION DEVICE (DISPOSITIVO DE REDUÇÃO DA TENSÃO)

Os modelos RAINBOW 150 VRD e 183 CELL VRD, equipados com VRD para que a tensão máxima do circuito aberto seja inferior a 12 V, garantem a segurança em todos os ambientes de risco



PAINEL DE CONTROLO

1. Ajuste eletrónico da corrente de soldadura
2. Indicador LED de tensão de alimentação
3. Indicador LED de proteção termostática
4. Seletor do processo de soldadura
 - MMA: soldar com elétrodos revestidos: rutílico, ferro fundido e alumínio (funções Hot Start e Arc Force ligadas)
 - MMA CrNi: soldar aço inoxidável com um arco regular e muito estável para uma soldadura de qualidade elevada
 - TIG: através do escorvamento no modo «Lift» com controlo térmico (TCS), obtém-se um escorvamento rápido e exato, minimizando qualquer inclusão de tungsténio e evitando incisões na peça de trabalho



ACESSÓRIOS

- Cinta de transporte
- Bolsa RAINBOW
- Maleta em fibra RAINBOW 150

DADOS TÉCNICOS		RAINBOW				
		150	150 VRD	153 CELL	180	183 CELL VRD
Alimentação monofásica 50/60 Hz	V $\begin{matrix} +20\% \\ -20\% \end{matrix}$	230	230	230	230	230
Energia de alimentação @ I ₂ Max	kVA	7,6	7,6	7,9	11,3	11,3
Fusível retardado (I _{eff})	A	16	16	16	20	20
Fator de potência / cos φ		0,64/0,99	0,64/0,99	0,64/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99
Nível de eficiência		0,84	0,84	0,82	0,82	0,82
Tensão em circuito aberto	V	88	12	103	88	12
Amplitude da corrente	A	5 - 150	5 - 150	5 - 150	5 - 180	5 - 180
Fator de marcha a (40°C)	A 100%	100	100	90	110	100
	A 60%	120	120	110	130	120
	A X %	150 (30%)	150 (30%)	150 (20%)	180 (20%)	180 (20%)
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-10				
Classe de proteção	IP	21 S	21 S	21 S	23 S	23 S
Dimensões	↗ mm	340	340	340	390	390
	→ mm	115	115	115	135	135
	↑ mm	260	260	260	300	300
Peso	kg	4,2	4,2	4,2	6	6,5

Outras tensões disponíveis mediante pedido